

Opis produktu

FOAM LUX ELEMENTS® jest wysokiej jakości niebieską pianką twardą z polistyrenu ekspandowanego o wysokiej gęstości pozornej.

FOAM jest wytwarzana metodą przyjazną dla środowiska bez stosowania poroforów FCKW, HFCKW, HFKW oraz CO₂. FOAM jest ważnym produktem wyjściowym dla elementów nośnych z twardej pianki LUX ELEMENTS®.

Właściwości fizyczne

Właściwości	Kontrola zgodnie z	Jednostka	Wynik
Odształcenie w określonych warunkach napieżenia sciskającego i temperaturowych	DIN-EN 1605 (01.97)	Deformacja w %	1,1 (wartość średnia)
Napieżenie sciskające (przy 10 % odształceniu względnym)	DIN-EN 826	kPa	180 + 50 % - 20 %
Gęstość pozorna	DIN-EN 1602	kg /m ³	28 ± 3
Klasyfikacja ogniowa	DIN 4102 (05.98)		Klasa B1, trudno zapalny

Odporność chemiczna

FOAM LUX ELEMENTS® nie stanowi pożywki dla mikroorganizmów. Nie gnije, nie pleśnieje oraz nie ulega rozkładowi. FOAM nie stanowi zagrożenia dla środowiska i nie jest szkodliwy dla wody. O braku zastrzeżeń co do FOAM przy zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych najdobitniej świadczy fakt, że z tego samego surowca wytwarzane są opakowania artykułów spożywczych. Zob. zalecenie V „Polistyren“ Federalnego Urzędu Zdrowia w Niemczech.

Emisje w przypadku kontaktu z ogniem

Badania zagrożenia dla zdrowia wskutek powstających podczas pożaru produktów rozkładu z tworzyw piankowych ze styropianu zostały przeprowadzone już w roku 1976 przez laboratorium technologii tworzyw sztucznych przy Instytucie Technologii TGM we Wiedniu we współpracy z toksykologicznym laboratorium spółki akcyjnej BASF. Wyniki badań zostały opublikowane przez profesora E. Neuferta w Podreczniku styropianu, Rozdział 1 „Ochrona przeciwpożarowa“.

Podczas przeprowadzonych zgodnie z DIN 53436 badań obejmujących oprócz twardej pianki ze styropianu dla porównania również materiały budowlane z celulozy określono szczegółowo podane w tabeli koncentracje poszczególnych komponentów produktów termicznego rozkładu. Szerokie badania toksykologiczne pokazują, że gazy powstające podczas pożaru ze styropianu nie są bardziej toksyczne od gazów powstających z materiałów naturalnych jak np. drewna, korku czy wełny.

Rodzaj próby	Czesci składowe gazów pożarowych	Zestawienie gazów pożarowych w ppm przy temperaturze badania:			
		300 °C	400 °C	500 °C	600 °C
Tworzywa piankowe ze styropianu P	Tlenek węgla	50*	200*	400*	1 000**
	Monostyrol	200	300	500	50
	Inne związki aromatyczne	Ślady	10	30	10
	Bromowodór	0	0	0	0
Tworzywa piankowe ze styropianu F	Tlenek węgla	10*	50*	500*	1 000*
	Monostyrol	50	100	500	50
	Inne związki aromatyczne	Ślady	20	20	10
	Bromowodór	10	15	13	11
Drewno świerkowe	Tlenek węgla	400*	6 000**	12 000**	15 000**
	Związki aromatyczne	–	–	–	300
Płyty pilśniowe porowate	Tlenek węgla	14 000**	24 000**	59 000**	69 000**
	Związki aromatyczne	Ślady	300	300	1 000
Korek ekspandowany	Tlenek węgla	1 000*	3 000**	15 000**	29 000**
	Związki aromatyczne	Ślady	200	1 000	1 000

* Pożar tlący ** Pożar płomienny - nie zmierzono

Uwaga: Warunki próby zgodnie z DIN 53436, dopływ powietrza 100 l / h, wielkość próby w mm: 300 x 15 x 10

Źródło: BASF Plastics, Informacje Techniczne dot. Styropianu, CD-ROM Edition 1998

Należy przestrzegać odpowiednich zaleceń, wytycznych oraz przepisów DIN, Europejskich Norm i Kart charakterystyki wyrobów. Obowiązują uznane zasady sztuki budowlanej. Udzielamy gwarancji jakości naszych wyrobów. Nasze zalecenia dotyczące obróbki są oparte na próbach oraz praktycznych doświadczeniach, stanowią one jednak jedynie ogólne wskazówki bez zagwarantowania właściwości ze względu na brak wpływu na warunki miejsca budowy, sposób wykonania prac oraz obróbki. Wraz z wydaniem niniejszego Arkusza Danych Technicznych produktu poprzednie wersje ADT tracą swoją ważność.

LUX ELEMENTS GmbH & Co. KG

An der Schusterinsel 7
D - 51379 Leverkusen-Opladen
Tel. +49 (0) 21 71/72 12-0
Fax +49 (0) 21 71/72 12-40
E-Mail info@luxelements.de

LUX ELEMENTS S.A.S

31, rue d'Ensisheim
F - 68190 Ungersheim
Tél. +33 (0) 3 89 83 69 79
Fax +33 (0) 3 89 48 83 27
E-Mail info@luxelements.fr